



NATURA

Informacje o produkcji¹

1 Skład produktu

Płyty NATURA składają się z następujących składników:

- cement portlandzki
- spoiwa mineralne
- organiczne włókna wzmacniające
- barwniki kolorystyczne
- domieszki
- pół-przezroczysty środek dyspersyjny akrylanowy, na bazie wody na stronie wierzchniej płyty
- wosk polietylenowy na spodniej stronie płyty

2 Metoda produkcji

Płyty NATURA są produkowane maszyną Hatschek'a, poddawane kompresji i suszone powietrzem. Następnie na stronie wierzchniej płyty są wykańczane pół-przezroczystym środkiem dyspersyjnym, akrylanowym, na bazie wody, natomiast na stronie spodniej woskiem polietylenowym.

3 Wymiary i tolerancje

Grubość	Możliwe systemy montażu
8 mm	Klejenie, wkręty, nity
12 mm	Mocowanie niewidoczne za pomocą kotew TERGO

Format produkcyjny z krawędziami fabrycznymi	Format użytkowy
3130 x 1280 mm	3100 x 1250 mm
2530 x 1280 mm	2500 x 1250 mm

Płytom o formacie fabrycznym należy przed zastosowaniem ze wszystkich stron podcinać krawędzie.

Tolerancje:

	Format produkcyjny z krawędziami fabrycznymi	Format użytkowy
Grubość	+/- 0.5 mm	+/- 0.5 mm
Długość L i szerokość W	+/- 5.0 mm	+/- 1.5 mm oraz +/- 1.0 mm jeśli L x W < 1 x 1m
Prostokątność	2,0 mm/m	1.0 mm/m

¹ Niniejsze informacje o produkcji zastępują wszystkie poprzednie wydania. EBM Polska Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do nanoszenia poprawek do niniejszych informacji bez uprzedniego powiadomienia. Czytelnicy powinni zawsze upewnić się, że korzystają z najnowszej wersji niniejszego dokumentu.



Waga (loko fabryka):

Grubość	Waga
8 mm	15.4 kg/m ²
12 mm	23.2 kg/m ²

Grubości, rozmiary i typy płyt różniące się od tych dostępnych standardowo na stanie, są dostępne w ramach zamówień ilości minimalnych. Więcej informacji w firmie EBM Polska Sp. z o.o.

4 Kolorystyka

Naturalne przebarwienia są charakterystyczne dla płyt NATURA.

Dostępna kolorystyka płyt jest przedstawiona w najnowszej tabeli kolorów firmy EBM Polska Sp. z o.o. Kolory przedstawione w tabeli kolorów mogą się nieznacznie różnić od kolorów rzeczywistych. Zaleca się aby wybór ostatecznej kolorystyki płyt był dokonany w oparciu o próbki płyt. Istnieje możliwość zamówienia kolorów specjalnych. Ze względu na mogące się pojawić niewielkie różnice kolorystyczne zalecamy składać jedno zamówienia na cały obiekt.

Tolerancje kolorystyczne są mierzone zgodnie z modelem CIELAB. Odchylenia kolorystyczne wynoszą kolejno: $\Delta L^* = \pm 2,50$, $\Delta a^* = \pm 1,00$, $\Delta b^* = \pm 1,00$. Odchylenie kolorystyczne może się różnić w zależności od kąta padania światła i kąta patrzenia.

5 Właściwości techniczne

Wartości średnie zgodnie z normą europejską PN-EN 12467 Włóknisto-cementowe płyty płaskie. Charakterystyka wyrobu i metody badań.

Badania zgodnie z Systemem Zarządzania Jakością ISO				
Gęstość	stan suchy	EN 12467	$\geq 1,650$	kg/m ³
Wytrzymałość na zginanie	\perp	EN 12467	24.0	N/mm ²
	//	EN 12467	17.0	N/mm ²
Moduł sprężystości	\perp	EN 12467	17,000	N/mm ²
	//	EN 12467	15,000	N/mm ²
Rozciąganie przy wilgotności	0-100%		1.0	mm/m
Porowatość	0-100%		18	%
Klasyfikacja				
Trwałość		EN 12467	Kategoria A	
Wytrzymałość		EN 12467	Klasa 4	
Odporność ogniowa		EN 13501-1	A2-s1-d0	
Badania typu				
Nieprzepuszczalność wody		EN 12467	Ok	
Odporność na ciepłą wodę		EN 12467	Ok	
Odporność na kąpiel - suszenie		EN 12467	Ok	
Odporność na zamrażanie - rozmrażanie		EN 12467	Ok	
Współczynnik rozszerzalności temperaturowej	α		< 0,01	mm/mK
Współczynnik przewodzenia ciepła	λ		0.407	W/mK



6 Zalety

Jeśli postępuje się zgodnie z instrukcjami dotyczącymi zastosowania i montażu płyt z włóknocementu EURONIT, posiadają one następujące właściwości:

- bezpieczeństwo pożarowe (brak niebezpieczeństwa zapłonu lub rozprzestrzeniania się ognia)
- izolacja akustyczna
- odporność na skrajne temperatury
- wodoszczelność (nie stosować w przypadku zastosowań zewnętrznych na dachach lub pochyłych powierzchniach)
- odporność na wiele organizmów żywych (grzyby, bakterie, owady, szkodniki itd.)
- odporność na wiele chemikaliów
- przyjazne dla środowiska, brak szkodliwych emisji gazu

Dodatkowo płyta NATURA posiada następujące cechy szczególne:

- mocna i twarda płyta
- dzięki przezroczystej warstwie bardzo naturalny wygląd
- odporność na mocne uderzenia

7 Zastosowanie ²

Elewacja: okładzina ścienna zewnętrzna, panele balkonowe, barierki, balustrady, podsufitki.

UWAGA: Płyty NATURA posiadają prześwitującą powłokę. Przy dużej wilgotności powietrza może być widoczne wchłanianie wilgoci na brzegach płyty i nawierconych otworach w postaci ciemniejszych zabarwień. Zjawisko to, występujące w zależności od oddziaływań atmosferycznych, znika przy suchej pogodzie.

8 Możliwość fabrycznego wykończenia

Płyty NATURA mogą być dostarczone w formie przyciętym przez firmę EBM Polska Sp. z o.o., z krawędziami zaimpregnowanymi za pomocą środka LUKO. Otwory o średnicy 5 - 11 mm do mocowania widocznego mogą być wykonane w fabryce.

9 Dane o zastosowaniu

!! Zarówno piłowanie jak i wiercenie musi mieć miejsce w suchym otoczeniu. W przypadku zastosowań dekoracyjnych, opiłki i wióry muszą zostać natychmiast usunięte z płyty przy pomocy miękkiej ściereczki z mikrofibry. Nieusunięte opiłki i wióry mogą pozostawić trwałe plamy.

Podczas obróbki mechanicznej płyt powinno być użyte odpowiednie urządzenie pochłaniające pył. Jeśli emisja pyłu jest ograniczona, zaleca się użycie maski przeciwpyłowej (zgodnie z EN 149).



² Zastosowanie płyt EURONIT przedstawione w niniejszym dokumencie ma jedynie charakter demonstracyjny. W przypadku wątpliwości co do możliwości zastosowania płyt EURONIT, proszę zwrócić się o rekomendację do firmy EBM Polska Sp. z o.o. Firma EBM Polska Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za stosowanie płyt EURONIT bez aprobaty firmy.



Cięcie / piłowanie:

Podczas cięcia / piłowania płyta musi być podparta w taki sposób, aby nie zwisała. Podparcie musi być bardzo stabilne i nie wibrować. Płyta musi być wolna od naprężeń oraz wibracji w celu zapewnienia cięcia dobrej jakości. Cięcie w niepoprawny sposób może doprowadzić do rozwarstwienia płyty na krawędzi.

- Piła stacjonarna, wolnoobrotowa, o brzeszczocie z zębami z nakładką z węglików spiekanych lub szybkoobrotowa, z diamentowym brzeszczotem, bez zębów.
 - Piła tarczowa manualna (z prowadnicą), wolnoobrotowa, o brzeszczocie z zębami z nakładką z węglików spiekanych lub szybkoobrotowa, z diamentowym brzeszczotem, bez zębów
 - Wyrzynarka o brzeszczocie z zębami z nakładką z węglików spiekanych
- Krawędzie po piłowaniu muszą być wygładzone papierem ściernym (P80).

Podczas piłowania, piłowane brzegi muszą zostać zaimpregnowane LUKO (przezroczysty środek impregnujący), co minimalizuje lokalne różnice kolorów spowodowane absorpcją wilgoci. Krawędzie płyty muszą być czyste i suche. Stosować tylko w temperaturze pomiędzy +5°C a +25°C. Wstrz ąsnąć mocno przed użyciem oraz regularnie w trakcie użytku. Wydajność wynosi 50g/100m. Przechowywać zawsze w pomieszczeniu wolnym od mrozu. Można przechowywać przez 6 miesięcy od daty napełnienia. Zobacz również wytyczne dotyczące zastosowania LUKO.

Wiercenie:

Płyta powinna być podparta wokół wierconego otworu (np. drewnianą powierzchnią).

- otwory pod nity lub wkręty: wiertło kręte z nakładką z węglików spiekanych (lub w pełni z węgla spiekane) o kącie wierzchołkowym równym 60°
 - otwory okrągłe: wiertło stożkowe lub nóż krążkowy, z nakładką z węglików spiekanych
- Krawędzie po wierceniu muszą być wygładzane papierem ściernym (P80).

Elementy montażowe:

W zależności od zastosowania można wykorzystać następujące elementy montażowe (więcej informacji patrz: instrukcje dotyczące zastosowania):

- Klej: musi być używany zgodnie ze wskazówkami dotyczącymi zastosowania oraz warunkami gwarancji dostawcy kleju.
- Wkręty: mogą być użyte tylko po wcześniejszym nawierceniu otworów
- Nity: mogą być użyte tylko po wcześniejszym nawierceniu otworów
- System TERGO (kotwy tylnonacinające): tylko przy zastosowaniu płyty o gr. 12mm

Uszczelniacze:

Zaleca się używanie tylko neutralnych zestawów. Nie-neutralne silikony i kauczuk polisiarczkowi mogą powodować plamy.

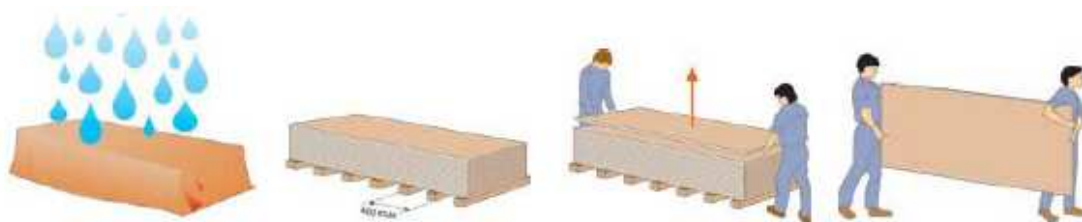
10 Aspekty zdrowotne i bezpieczeństwo

Podczas obróbki płyt może unosić się pył, co może podrażnić drogi oddechowe i oczy. Ponadto długotrwałe narażenie na wdychanie pyłu może prowadzić do chorób płuc i zwiększać ryzyko zachorowalności na raka płuc. Odpowiednie usuwanie pyłu lub właściwa wentylacja powinny być zapewnione w zależności od tego, w jakim pomieszczeniu przeprowadzane są prace lub jakiego sprzętu się używa.

11 Utrzymanie i czyszczenie

W przypadku niewielkich zabrudzeń zmywać detergentem domowym lub miękkim roztworem mydlanym, spłukiwać czystą wodą.

12 Transport i składowanie



Płyty są pakowane na palety. W czasie transportu powinny być przykryte brezentem impregnowanym. Płyty muszą być przechowywane w pozycji poziomej, ułożone na płaskiej powierzchni. Płyty muszą zawsze być odpowiednio podparte tak, aby uniknąć obwisania. Płyty muszą być przechowywane w suchym, wietrzonym miejscu. Jeśli są one przechowywane na zewnątrz, muszą być zawsze chronione przed deszczem przez brezent impregnowany lub folię. Jeśli płyty zawilgną w trakcie pakowania, całe opakowanie powinno zostać usunięte i ustawione w sposób umożliwiający całkowite wyschnięcie. Zaleca się, aby płyty mogły zaaklimatyzować się w przestrzeni, w której mają być wykorzystane. Płyta musi być podnoszona ze stosu przez dwie osoby, a następnie przenoszona w pozycji pionowej.

13 Gwarancja

Gwarancja oraz warunki gwarancji są dostępne na żądanie w firmie EBM Polska Sp. z o.o.

14 Dane handlowe

Ceny, terminy dostaw, teren dostaw: jak wskazuje dostawca.

15 Opisy specyfikacji

Opisy specyfikacji dostępne w firmie EBM Polska Sp. z o.o.



Etex Building Materials Polska Sp. z o.o.

ul. Wspólna 6
PL 32-300 Olkusz
Tel.: +48 32 624 95 00
Fax: +48 32 624 95 99
e-mail: elewacje@ebmpolska.pl