



ETER-COLOR

Informacje o produkcji¹

1 Skład produktu

Płyty ETER-COLOR składają się z następujących składników:

- cement portlandzki
- wyselekcjonowane spoiwa mineralne, dzięki którym otrzymujemy gładką powierzchnię
- organiczne włókna wzmacniające
- pigmenty mineralne
- domieszki

2 Metoda produkcji

Płyty ETER-COLOR są produkowane maszyną Hatschek'a, autoklawowane i podwójnie sprasowane. Dzięki zastosowaniu hydrofobizacji wierzchnia oraz spodnia strona płyty jest wodoodporna.

3 Wymiary i tolerancje

Grubość	Możliwe systemy montażu
8 mm	Wkręty, nity, klejenie

Format produkcyjny z krawędziami fabrycznymi	Format użytkowy
3070 x 1240 mm	3050 x 1220 mm
2520 x 1240 mm	2500 x 1220 mm

Płytom o formacie fabrycznym należy przed zastosowaniem ze wszystkich stron podcinać krawędzie.

Tolerancje (zgodnie z EN 12467):

	Format produkcyjny z krawędziami fabrycznymi	Format użytkowy
Grubość	+/- 0.5 mm	+/- 0.5 mm
Długość i szerokość	+/- 5.0 mm	+/- 3.0 mm
Prostokątność	2,0 mm/m	1.0 mm/m

Waga (loko fabryka):

Grubość	Waga	1240 x 2520 mm	1240 x 3070 mm
8 mm	14.9 kg/m ²	46.5 kg/płytę	56.7 kg/płytę

¹ Niniejsze informacje o produkcie zastępują wszystkie poprzednie wydania. EBM Polska Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do nanoszenia poprawek do niniejszych informacji bez uprzedniego powiadomienia. Czytelnicy powinni zawsze upewnić się, że korzystają z najnowszej wersji niniejszego dokumentu.



Grubości, rozmiary i typy płyt różniące się od tych dostępnych standardowo na stanie, są dostępne w ramach zamówień ilości minimalnych. Więcej informacji w firmie EBM Polska Sp. z o.o.

4 Kolorystyka

Płyty ETER-COLOR są płytami barwionymi w masie. Możliwe są niewielkie różnice kolorystyczne wynikające z kierunku ułożenia płyty, kąta patrzenia oraz wilgotności. Z upływem czasu kolor staje się odrobinę jaśniejszy. Charakterystyczne są naturalne przebarwienia, nieregularna powierzchnia oraz delikatne rowki.

Dostępna kolorystyka płyt jest przedstawiona w najnowszej tabeli kolorów firmy EBM Polska Sp. z o.o. Kolory przedstawione w tabeli kolorów mogą się nieznacznie różnić od kolorów rzeczywistych. Zaleca się aby wybór ostatecznej kolorystyki płyt był dokonany w oparciu o próbki płyt. Istnieje możliwość zamówienia kolorów specjalnych. Ze względu na mogące się pojawić niewielkie różnice kolorystyczne zalecamy składać jedno zamówienia na cały obiekt.

Tolerancje kolorystyczne są mierzone zgodnie z uproszczonym modelem CIELAB, w którym jedynie jasność koloru jest mierzona. Odchylenie kolorystyczne wynosi: $\Delta L^* = \pm 2,50$.

5 Właściwości techniczne

Wartości średnie zgodnie z normą europejską PN-EN 12467 Włóknisto-cementowe płyty płaskie. Charakterystyka wyrobu i metody badań.

Badania zgodnie z Systemem Zarządzania Jakością ISO				
Gęstość	stan suchy	EN 12467	$\geq 1,580$	kg/m ³
Wytrzymałość na zginanie	⊥	EN 12467	32.0	N/mm ²
	//	EN 12467	22.0	N/mm ²
Moduł sprężystości	⊥	EN 12467	>14,000	N/mm ²
	//	EN 12467	> 12,000	N/mm ²
Rozciąganie przy wilgotności	0-100%		1.60	mm/m
Porowatość	0-100%		< 25	%
Klasyfikacja				
Trwałość		EN 12467	Kategoria A	
Wytrzymałość		EN 12467	Klasa 4	
Odporność ogniowa		EN 13501-1	A2-s1-d0	
Badania typu				
Nieprzepuszczalność wody		EN 12467	Ok	
Odporność na ciepłą wodę		EN 12467	Ok	
Odporność na kąpiel - suszenie		EN 12467	Ok	
Odporność na zamrażanie - rozmrażanie		EN 12467	Ok	
Współczynnik rozszerzalności temperaturowej	α		< 0,01	mm/mK
Współczynnik przewodzenia ciepła	λ		0.390	W/mK



6 Zalety

Jeśli postępuje się zgodnie z instrukcjami dotyczącymi zastosowania i montażu płyt z włóknocementu EURONIT, posiadają one następujące właściwości:

- bezpieczeństwo pożarowe (brak niebezpieczeństwa zapłonu lub rozprzestrzeniania się ognia)
- izolacja akustyczna
- odporność na skrajne temperatury
- wodoszczelność (nie stosować w przypadku zastosowań zewnętrznych na dachach lub pochyłych powierzchniach)
- odporność na wiele organizmów żywych (grzyby, bakterie, owady, szkodniki itd.)
- odporność na wiele chemikaliów
- przyjazne dla środowiska, brak szkodliwych emisji gazu

Dodatkowo płyta ETER-COLOR posiada następujące cechy szczególne:

- mocna i twarda płyta
- gładka estetyczna powierzchnia z naturalnymi przebarwieniami
- naturalny, czysty kolor

7 Zastosowanie ²

Płyty ETER-COLOR mogą być zastosowane w następujących rozwiązaniach:

- Elewacje: zewnętrzna okładzina ścienna
- Wewnętrzna okładzina stropów, podusfitki

8 Możliwość fabrycznego wykończenia

Płyty ETER-COLOR mogą być dostarczone w formie przyciętej przez firmę EBM Polska Sp. z o.o. Otwory o średnicy 5 - 11 mm do mocowania widocznego mogą być wykonane w fabryce.

9 Dane o zastosowaniu

!! Zarówno piłowanie jak i wiercenie musi mieć miejsce w suchym otoczeniu. W przypadku zastosowań dekoracyjnych, opiłki i wióry muszą zostać natychmiast usunięte z płyty przy pomocy miękkiej ściereczki z mikrofibry. Nieusunięte opiłki i wióry mogą pozostawić trwałe plamy.

Podczas obróbki mechanicznej płyt powinno być użyte odpowiednie urządzenie pochłaniające pył. Jeśli emisja pyłu jest ograniczona, zaleca się użycie maski przeciwpyłowej (zgodnie z EN 149).



Cięcie / piłowanie:

Podczas cięcia / piłowania płyta musi być podparta w taki sposób, aby nie zwisała. Podparcie musi być bardzo stabilne i nie wibrować. Płyta musi być wolna od naprężeń oraz wibracji w celu zapewnienia cięcia dobrej jakości. Cięcie w niepoprawny sposób może doprowadzić do rozwarstwienia płyty na krawędzi.

² Zastosowanie płyt EURONIT przedstawione w niniejszym dokumencie ma jedynie charakter demonstracyjny. W przypadku wątpliwości co do możliwości zastosowania płyt EURONIT, proszę zwrócić się o rekomendację do firmy EBM Polska Sp. z o.o. Firma EBM Polska Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za stosowanie płyt EURONIT bez aprobaty firmy.

- Piła stacjonarna, wolnoobrotowa, o brzeszczocie z zębami z nakładką z węglików spiekanych lub szybkoobrotowa, z diamentowym brzeszczotem, bez zębów.
- Piła tarczowa manualna (z prowadnicą), wolnoobrotowa, o brzeszczocie z zębami z nakładką z węglików spiekanych lub szybkoobrotowa, z diamentowym brzeszczotem, bez zębów

Krawędzie po piłowaniu muszą być wygładzone papierem ściernym (P80).

Wiercenie:

Płyta powinna być podparta wokół wierconego otworu (np. drewnianą powierzchnią).

- otwory pod nity lub wkręty: wiertło kręte z nakładką z węglików spiekanych (lub w pełni z węgla spiekane) o kącie wierzchołkowym równym 60°
- otwory okrągłe: wiertło stożkowe lub nóż krążkowy, z nakładką z węglików spiekanych

Krawędzie po wierceniu muszą być wygładzane papierem ściernym (P80).

Elementy montażowe:

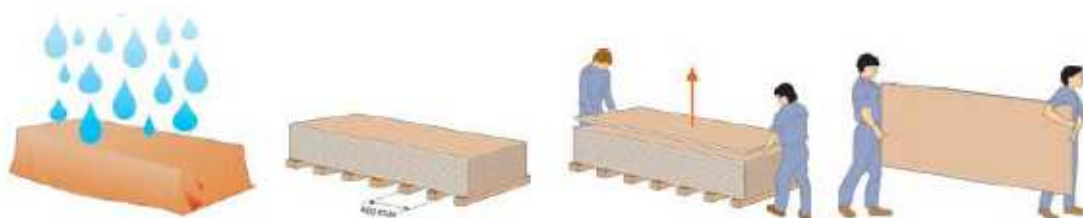
W zależności od zastosowania można wykorzystać następujące elementy montażowe (więcej informacji patrz: instrukcje dotyczące zastosowania):

- Klej: musi być używany zgodnie ze wskazówkami dotyczącymi zastosowania oraz warunkami gwarancji dostawcy kleju.
- Wkręty: mogą być użyte tylko po wcześniejszym nawierceniu otworów
- Nity: mogą być użyte tylko po wcześniejszym nawierceniu otworów

Uszczelniacze:

Zaleca się używanie tylko neutralnych zestawów. Nie-neutralne silikony i kauczuk polisiarczkowi mogą powodować plamy.

10 Transport i składowanie



Płyty są pakowane na palety. W czasie transportu powinny być przykryte brezentem impregnowanym. Płyty muszą być przechowywane w pozycji poziomej, ułożone na płaskiej powierzchni. Płyty muszą zawsze być odpowiednio podparte tak, aby uniknąć obwisania. Płyty muszą być przechowywane w suchym, wietrzonym miejscu. Jeśli są one przechowywane na zewnątrz, muszą być zawsze chronione przed deszczem przez brezent impregnowany lub folię. Jeśli płyty zawilgną w trakcie pakowania, całe opakowanie powinno zostać usunięte i ustawione w sposób umożliwiający całkowite wyschnięcie. Zaleca się, aby płyty mogły zaaklimatyzować się w przestrzeni, w której mają być wykorzystane. Płyta musi być podnoszona ze stosu przez dwie osoby, a następnie przenoszona w pozycji pionowej.

11 Aspekty zdrowotne i bezpieczeństwo

Podczas obróbki płyt może unosić się pył, co może podrażnić drogi oddechowe i oczy. Ponadto długotrwałe narażenie na wdychanie pyłu może prowadzić do chorób płuc i zwiększać ryzyko zachorowalności na raka płuc. Odpowiednie usuwanie pyłu lub właściwa wentylacja powinny być zapewnione w zależności od tego, w jakim pomieszczeniu przeprowadzane są prace lub jakim sprzętem się używa.



12 Utrzymanie i czyszczenie

W przypadku niewielkich zabrudzeń zmywać detergentem domowym lub miękkim roztworem mydlanym, spłukiwać czystą wodą.

13 Gwarancja

Gwarancja oraz warunki gwarancji są dostępne na żądanie w firmie EBM Polska Sp. z o.o.

14 Dane handlowe

Ceny, terminy dostaw, teren dostaw: jak wskazuje dostawca.

15 Opisy specyfikacji

Opisy specyfikacji dostępne w firmie EBM Polska Sp. z o.o.



Etex Building Materials Polska Sp. z o.o.

ul. Wspólna 6
PL 32-300 Olkusz
Tel.: +48 32 624 95 00
Fax: +48 32 624 95 99
e-mail: elewacje@ebmpolska.pl