



TEXTURA

Informacje o produkcji¹

1 Skład produktu

Płyty TEXTURA składają się z następujących składników:

- cement portlandzki
- spoiwa mineralne
- organiczne włókna wzmacniające
- domieszki
- środek dyspersyjny akrylanowy, na bazie wody, z ziarnistą strukturą na stronie wierzchniej płyty
- przezroczysty wosk polietylenowy na spodniej stronie płyty

2 Metoda produkcji

Płyty TEXTURA są produkowane maszyną Hatschek'a, poddawane kompresji i suszone powietrzem. Następnie na stronie wierzchniej płyty są wykańczane środkiem dyspersyjnym, akrylanowym, na bazie wody, z ziarnistą strukturą, natomiast na stronie spodniej przezroczystym woskiem polietylenowym.

3 Wymiary i tolerancje

Grubość	Możliwe systemy montażu
8 mm	Klejenie, wkręty, nity
12 mm	Mocowanie niewidoczne za pomocą kotew TERGO

Format produkcyjny z krawędziami fabrycznymi	Format użytkowy
3130 x 1280 mm	3100 x 1250 mm
3130 x 1530 mm	3100 x 1500 mm
2530 x 1280 mm	2500 x 1250 mm

Płytom o formacie fabrycznym należy przed zastosowaniem ze wszystkich stron podcinać krawędzie.

Tolerancje:

	Format produkcyjny z krawędziami fabrycznymi	Format użytkowy
Grubość	+/- 0.5 mm	+/- 0.5 mm
Długość L i szerokość W	+/- 5.0 mm	+/- 1.5 mm oraz +/- 1.0 mm jeśli L x W < 1 x 1m
Prostokątność	2,0 mm/m	1.0 mm/m

¹ Niniejsze informacje o produkcie zastępują wszystkie poprzednie wydania. EBM Polska Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do nanoszenia poprawek do niniejszych informacji bez uprzedniego powiadomienia. Czytelnicy powinni zawsze upewnić się, że korzystają z najnowszej wersji niniejszego dokumentu.



Waga (loko fabryka):

Grubość	Waga
8 mm	15.4 kg/m ²
12 mm	22.8 kg/m ²

Grubości, rozmiary i typy płyt różniące się od tych dostępnych standardowo na stanie, są dostępne w ramach zamówień ilości minimalnych. Więcej informacji w firmie EBM Polska Sp. z o.o.

4 Kolorystyka

Płyty TEXTURA mają ziarnistą, kryjącą powłokę.

Dostępna kolorystyka płyt jest przedstawiona w najnowszej tabeli kolorów firmy EBM Polska Sp. z o.o. Kolory przedstawione w tabeli kolorów mogą się nieznacznie różnić od kolorów rzeczywistych. Zaleca się aby wybór ostatecznej kolorystyki płyt był dokonany w oparciu o próbki płyt. Istnieje możliwość zamówienia kolorów specjalnych. Ze względu na mogące się pojawić niewielkie różnice kolorystyczne zalecamy składać jedno zamówienia na cały obiekt.

Tolerancje kolorystyczne są mierzone zgodnie z modelem CIELAB. Odchylenia kolorystyczne wynoszą kolejno: $\Delta L^* = \pm 2,00$, $\Delta a^* = \pm 1,00$, $\Delta b^* = \pm 1,00$. Odchylenie kolorystyczne może się różnić w zależności od kąta padania światła i kąta patrzenia.

5 Właściwości techniczne

Wartości średnie zgodnie z normą europejską PN-EN 12467 Włóknisto-cementowe płyty płaskie. Charakterystyka wyrobu i metody badań.

Badania zgodnie z Systemem Zarządzania Jakością ISO				
Gęstość	stan suchy	EN 12467	$\geq 1,650$	kg/m ³
Wytrzymałość na zginanie	\perp	EN 12467	24.0	N/mm ²
	//	EN 12467	17.0	N/mm ²
Moduł sprężystości	\perp	EN 12467	17,000	N/mm ²
	//	EN 12467	15,000	N/mm ²
Rozciąganie przy wilgotności	0-100%		1.0	mm/m
Porowatość	0-100%		18	%
Klasyfikacja				
Trwałość		EN 12467	Kategoria A	
Wytrzymałość		EN 12467	Klasa 4	
Odporność ogniowa		EN 13501-1	A2-s1-d0	
Badania typu				
Nieprzepuszczalność wody		EN 12467	Ok	
Odporność na ciepłą wodę		EN 12467	Ok	
Odporność na kąpiel - suszenie		EN 12467	Ok	
Odporność na zamrażanie - rozmrażanie		EN 12467	Ok	
Współczynnik rozszerzalności temperaturowej	α		< 0,01	mm/mK
Współczynnik przewodzenia ciepła	λ		0.407	W/mK



6 Zalety

Jeśli postępuje się zgodnie z instrukcjami dotyczącymi zastosowania i montażu płyt z włóknocementu EURONIT, posiadają one następujące właściwości:

- bezpieczeństwo pożarowe (brak niebezpieczeństwa zapłonu lub rozprzestrzeniania się ognia)
- izolacja akustyczna
- odporność na skrajne temperatury
- wodoszczelność (nie stosować w przypadku zastosowań zewnętrznych na dachach lub pochyłych powierzchniach)
- odporność na wiele organizmów żywych (grzyby, bakterie, owady, szkodniki itd.)
- odporność na wiele chemikaliów
- przyjazne dla środowiska, brak szkodliwych emisji gazu

Dodatkowo płyta TEXTURA posiada następujące cechy szczególne:

- mocna i twarda płyta
- estetyczna lekko-ziarnista powłoka
- odporna na osadzanie się zabrudzeń
- dostępna w szerokości aż do 1500mm
- szeroka paleta kolorystyczna
- odporność na mocne uderzenia

7 Zastosowanie ²

Elewacja: okładzina ścienna zewnętrzna, panele balkonowe, barierki, balustrady, podsufitki.

8 Możliwość fabrycznego wykończenia

Płyty TEXTURA mogą być dostarczone w formie przyciętej przez firmę EBM Polska Sp. z o.o. Otwory o średnicy 5 - 11 mm do mocowania widocznego mogą być wykonane w fabryce.

9 Dane o zastosowaniu

!! Zarówno piłowanie jak i wiercenie musi mieć miejsce w suchym otoczeniu. W przypadku zastosowań dekoracyjnych, opiłki i wióry muszą zostać natychmiast usunięte z płyty przy pomocy miękkiej ściereczki z mikrofibry. Nieusunięte opiłki i wióry mogą pozostawić trwałe plamy.

Podczas obróbki mechanicznej płyt powinno być użyte odpowiednie urządzenie pochłaniające pył. Jeśli emisja pyłu jest ograniczona, zaleca się użycie maski przeciwpyłowej (zgodnie z EN 149).



² Zastosowanie płyt EURONIT przedstawione w niniejszym dokumencie ma jedynie charakter demonstracyjny. W przypadku wątpliwości co do możliwości zastosowania płyt EURONIT, proszę zwrócić się o rekomendację do firmy EBM Polska Sp. z o.o. Firma EBM Polska Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za stosowanie płyt EURONIT bez aprobaty firmy.



Cięcie / piłowanie:

Podczas cięcia / piłowania płyta musi być podparta w taki sposób, aby nie zwisała. Podparcie musi być bardzo stabilne i nie wibrować. Płyta musi być wolna od naprężeń oraz wibracji w celu zapewnienia cięcia dobrej jakości. Cięcie w niepoprawny sposób może doprowadzić do rozwarstwienia płyty na krawędzi.

- Piła stacjonarna, wolnoobrotowa, o brzeszczocie z zębami z nakładką z węglików spiekanych lub szybkoobrotowa, z diamentowym brzeszczotem, bez zębów.
 - Piła tarczowa manualna (z prowadnicą), wolnoobrotowa, o brzeszczocie z zębami z nakładką z węglików spiekanych lub szybkoobrotowa, z diamentowym brzeszczotem, bez zębów
 - Wyrzynarka o brzeszczocie z zębami z nakładką z węglików spiekanych
- Krawędzie po piłowaniu muszą być wygładzone papierem ściernym (P80).

Wiercenie:

Płyta powinna być podparta wokół wierconego otworu (np. drewnianą powierzchnią).

- otwory pod nity lub wkręty: wiertło kręte z nakładką z węglików spiekanych (lub w pełni z węglika spiekane) o kącie wierzchołkowym równym 60°
 - otwory okrągłe: wiertło stożkowe lub nóż krążkowy, z nakładką z węglików spiekanych
- Krawędzie po wierceniu muszą być wygładzane papierem ściernym (P80).

Elementy montażowe:

W zależności od zastosowania można wykorzystać następujące elementy montażowe (więcej informacji patrz: instrukcje dotyczące zastosowania):

- Klej: musi być używany zgodnie ze wskazówkami dotyczącymi zastosowania oraz warunkami gwarancji dostawcy kleju.
- Wkręty: mogą być użyte tylko po wcześniejszym nawierceniu otworów
- Nity: mogą być użyte tylko po wcześniejszym nawierceniu otworów
- System TERGO (kotwy tylnonacinające): tylko przy zastosowaniu płyty o gr. 12mm

Uszczelniacze:

Zaleca się używanie tylko neutralnych zestawów. Nie-neutralne silikony i kauczuk polisiarczkowi mogą powodować plamy.

10 Transport i składowanie



Płyty są pakowane na palety. W czasie transportu powinny być przykryte brezentem impregnowanym. Płyty muszą być przechowywane w pozycji poziomej, ułożone na płaskiej powierzchni. Płyty muszą zawsze być odpowiednio podparte tak, aby uniknąć obwisania. Płyty muszą być przechowywane w suchym, wietrzonym miejscu. Jeśli są one przechowywane na zewnątrz, muszą być zawsze chronione przed deszczem przez brezent impregnowany lub folię. Jeśli płyty zawilgną w trakcie pakowania, całe opakowanie powinno zostać usunięte i ustawione w sposób umożliwiający całkowite wyschnięcie. Zaleca się, aby płyty mogły zaaklimatyzować się w przestrzeni, w której mają być wykorzystane. Płyta musi być podnoszona ze stosu przez dwie osoby, a następnie przenoszona w pozycji pionowej.



11 Aspekty zdrowotne i bezpieczeństwo

Podczas obróbki płyt może unosić się pył, co może podrażnić drogi oddechowe i oczy. Ponadto długotrwałe narażenie na wdychanie pyłu może prowadzić do chorób płuc i zwiększać ryzyko zachorowalności na raka płuc. Odpowiednie usuwanie pyłu lub właściwa wentylacja powinny być zapewnione w zależności od tego, w jakim pomieszczeniu przeprowadzane są prace lub jakiego sprzętu się używa.

12 Utrzymanie i czyszczenie

W przypadku niewielkich zabrudzeń zmywać detergentem domowym lub miękkim roztworem mydlanym, spłukiwać czystą wodą.

13 Gwarancja

Gwarancja oraz warunki gwarancji są dostępne na żądanie w firmie EBM Polska Sp. z o.o.

14 Dane handlowe

Ceny, terminy dostaw, teren dostaw: jak wskazuje dostawca.

15 Opisy specyfikacji

Opisy specyfikacji dostępne w firmie EBM Polska Sp. z o.o.



Etex Building Materials Polska Sp. z o.o.

ul. Wspólna 6
PL 32-300 Olkusz
Tel.: +48 32 624 95 00
Fax: +48 32 624 95 99
e-mail: elewacje@ebmpolska.pl